

設備・生産方式見直し

くる多品種小ロット生産が増える傾向にある。当工場には総勢120人、洗淨、搬送工程の自動化を進めている。安全な職場はもちろんだが、11年は特に5S（整理、整頓、清掃、清潔、しつと）に力を入れている。国内ではこれから独自の技術を生かしたモノづくりが中心となっていく。既存の設備、生産方式を見直す時期があると言え。一つの例では、順送金型による部品生産からトランスファー方式に切り替えた。トランスファー方式を採用すると生産ラインは歩留まりが格段に上がることから、導入

が増える傾向にある。当工場には総勢120人が勤務。毎朝違った生産ラインの朝礼に出て、会社の状況や日々思っていることを伝え、コミュニケーションをとるようになっている。今後、海外工場に指導員などで応援を出すことが予想される。このような中、一番頭を悩ますのは人をどう配置してスムーズに業務をこなせるかということだ。製造現場で20年以上を過ごしたが、今の設備は昔の設備に比べ操作しやすくなっている。機械によっては、当時では考えられないようなことが入社数年の社員でもできる。モノづくりの楽しさとともに、責任の重さも伝えていきたい。

大陽工業 製造部
部長代理

牛山均氏

(おわり)

の生産性向上

収益率を高め、現在の比増を管理を見直し、効率的に動かすことで生産性を高める。「ピーク量」(井上) 今後、機械のメンテナンスや勉強会などを通じて社員の習熟度を高める。

同社の曲げ部門では7台のアレスプレーキを使っている。このうち2台は2010年と11年にそれぞれ更新。残る5台は導入から20年程度たつ。新型機の80%程度の仕事をこなせば、コストをかけて設備を更新しなくても将来の受注増に対応できるという。

九州 一時頓挫しかけたが、持外で指導してきた。指導を。事 ち前の熱意で現地法人の工 通じ日本の持つ改善力を広げの中、場長、作業員から信頼を得ていく必要性を強く感じ。社8人、生産性の1.3倍向上。これが今後の日本の工上、不良の4分の1削減を場の役割だ」と話す。

大会コーディネーターの伊藤育徳MISアシエイト代表は「マザー工場として、例発表。聴講者280人が、イノベーションを推進し、優れた人材を育成することを目指した。谷さんは「トップ」ことも日本の役割。住友電キ、ル から「メド・バイ・ジャ 装は着実に実施している」と評した。

体感型ラボ開設

LED照明と住環境想定

テック(神奈 区に照明製品の体感型ラボ「コラボ」を11月4日 6・862・ 開設する。主に建築士らプロ向けに同社の発光ダイオード(LED)製品を体感できるスペースとして活用する。

住宅や屋外、店舗などの照明を紹介する「サイトー01」と、LED照明



天井でライ
スやイメ
られる



◆CAD活用の講演会
ARECC・Fイープラ
ザ(長野県上田市、02
68・21・4377)
11月17日15時から、上田市の上田市産学官連携支援施設「ARECC」で、CAD、コンピュータ利

用製造(CAM)、CAE(コンピュータ利用エンジニアリング)分野の「第129回」講演会を開く。長野工業高等専門学校電子制御工学科の堀口勝三准教授による「長野高専における設計教育へのCAD活用」など3講演を予定。受講料、交流会ともに無料。問い合わせは同プラザ事務局へ。

選 択

ESET
REPORT
イーセツレポート



日本リファイン株式会社
代表取締役社長 川瀬 泰人

グローバルな資源循環と環境保全への貢献が私たちのテーマ。
「できない」を「できる」に変えるリサイクル技術の革新と実装の力でそれを実現する。

そんな日本リファイン川瀬社長が選んだウイルス対策ソフトはESET

導入の詳細はWEB「ESETマガジン」へ!

お客様のニーズに応えるために日々、技術革新に挑戦する川瀬社長が選んだ理由は
世界で認められたESETの高い技術*とオフィス現場のニーズに応える
キャノンITソリューションズが生み出した実装力にありました。

*英国VirusBulletinの「ウイルス検出率100% AWARD」を業界最多の69回受賞(2011年8月現在)

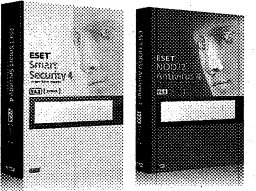


ESET Reporter
渡辺 真理

1年間の新規ライセンス購入で次の1年が無料になるキャンペーン実施中。
詳しくは、ESET で 検索 してご確認ください。

スマートなビジネスに
スマートなセキュリティを

ESET Smart Security 4
イーセツ スマート セキュリティ
ESET NOD32 Antivirus 4
イーセツ エヌオーディー32 アンチウイルス



Canon
キャノンITソリューションズ株式会社